



①⑨ BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENTAMT

①⑫ **Offenlegungsschrift**
①⑩ **DE 196 01 415 A 1**

⑥① Int. Cl.⁶:
C 01 B 33/12
B 01 J 21/08
C 08 F 4/02
C 08 F 10/00

②① Aktenzeichen: 196 01 415.8
②② Anmeldetag: 17. 1. 96
④③ Offenlegungstag: 8. 8. 96

DE 196 01 415 A 1

③⑩ Innere Priorität: ③② ③③ ③①
04.02.95 DE 195037170

⑦① Anmelder:
Degussa AG, 60311 Frankfurt, DE

⑦② Erfinder:
Deller, Klaus, Dr., 63512 Hainburg, DE; Krause,
Helmfried, 63517 Rodenbach, DE; Meyer, Jürgen,
Dr., 79618 Rheinfelden, DE; Kerner, Dieter, Dr.,
Midland Park, N.J., US; Hartmann, Werner, Dr.,
64832 Babenhausen, DE; Lansink-Rotgerink, Hans,
Dr., 63864 Glattbach, DE

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

⑤④ Granulate auf Basis von pyrogen hergestelltem Siliciumdioxid, Verfahren zu ihrer Herstellung und ihre Verwendung

⑤⑦ Granulate auf Basis von Siliciumdioxid mit den Kenn-
daten:

Mittlerer Korndurchmesser: 25 bis 120 µm
BET-Oberfläche: 40 bis 400 m²/g
Porenvolumen: 0,5 bis 2,5 ml/g
Porenverteilung: Keine Poren < 5 nm
pH-Wert: 3,6 bis 8,5
Stampfdichte: 220 bis 700 g/l
Sie werden hergestellt, indem man Siliciumdioxid in Wasser
dispergiert, sprühtrocknet, gegebenenfalls tempert und/
oder silanisiert.
Die Granulate werden als Katalysatorträger eingesetzt.

DE 196 01 415 A 1

Beschreibung

Die Erfindung betrifft Granulate auf Basis von pyrogen hergestelltem Siliciumdioxid, das Verfahren zu ihrer Herstellung und ihre Verwendung als Katalysatorträger.

Es ist bekannt, pyrogene Kieselsäuren oder Siliciumdioxide mittels Hochtemperatur oder Flammenhydrolyse aus SiCl_4 herzustellen (Ullmanns Enzyklopädie der technischen Chemie, 4. Auflage, Band 21, Seite 464 (1982)).

Pyrogene Siliciumdioxide zeichnen sich durch extreme Feinteiligkeit, hohe spezifische Oberfläche (BET), sehr hohe Reinheit, sphärische Teilchenform und das Fehlen von Poren aus. Aufgrund dieser Eigenschaften finden pyrogen hergestellte Siliciumdioxide zunehmend Interesse als Träger für Katalysatoren (Dr. Koth et al, Chem. Ing. Techn. 52, 628 (1980). Für diese Verwendung wird das pyrogen hergestellte Siliciumdioxid auf mechanischem Wege mittels zum Beispiel Tablettiermaschinen verformt.

Es ist bekannt, pyrogen hergestelltes Siliciumdioxid auch mittels Sprühtrocknung zu Sprühgranulaten zu verformen, um ein Ausgangsmaterial für Werkstoffe aus Sinterkeramik zu erhalten (DE-A 36 11 449).

Es ist weiterhin bekannt, pyrogen im Lichtbogen hergestelltes Siliciumdioxid mittels Sprühtrocknung zu Sprühgranulaten, die als Adsorptionsmittel oder auch als Katalysatorträger eingesetzt werden können, zu verformen (DE-A 12 09 108).

Es ist weiterhin bekannt, pyrogen hergestelltes Siliciumdioxid einem Gelfahren zu unterwerfen und anschließend mittels Sprühtrocknung zu Granulaten zu verformen. Diese Granulate werden nach der Beschichtung mit Chromoxid bei der Polymerisation von Ethylen eingesetzt (EP-A 0 050 902, US-A 4,386,016).

Es ist weiterhin bekannt, gefälltes Siliciumdioxid als Katalysatorträger für die katalytische Polymerisation von Olefinen einzusetzen (WO 91/09881).

Die bekannten Sprühgranulate des pyrogen hergestellten Siliciumdioxides haben den Nachteil, daß sie als Katalysatorträger bei zum Beispiel der Herstellung von Polyethylen nicht optimal geeignet sind.

Es bestand somit die Aufgabe, Sprühgranulate von pyrogen hergestelltem Siliciumdioxid, die als Katalysatorträger bei der Herstellung von Polyethylen eingesetzt werden können, zu entwickeln.

Gegenstand der Erfindung sind Granulate auf Basis von pyrogen hergestelltem Siliciumdioxid mit den folgenden physikalisch-chemischen Kenndaten:

Mittlerer Korndurchmesser: 25 bis 120 μm

BET-Oberfläche: 40 bis 400 m^2/g

Porenvolumen: 0,5 bis 2,5 ml/g

Porenverteilung: Keine Poren < 5 nm, nur Meso- und Makroporen

pH-Wert: 3,6 bis 8,5

Stampfdichte: 220 bis 700 g/l

Das erfindungsgemäße Granulat kann hergestellt werden, indem man pyrogen hergestelltes Siliciumdioxid in Wasser dispergiert, sprühtrocknet und die erhaltenen Granulate bei einer Temperatur von 150 bis 1.100°C während eines Zeitraumes von 1 bis 8 h tempert.

Ein weiterer Gegenstand der Erfindung sind Granulate auf Basis von pyrogen hergestelltem Siliciumdioxid mit den folgenden physikalisch-chemischen Kenndaten:

Mittlerer Korndurchmesser: 25 bis 120 μm

BET-Oberfläche: 40 bis 400 m^2/g

Porenvolumen: 0,5 bis 2,5 ml/g

Porenverteilung: Keine Poren < 5 nm, nur Meso- und Makroporen

pH-Wert: 3,6 bis 8,5

Stampfdichte: 220 bis 700 g/l

Das erfindungsgemäße Granulat kann hergestellt werden, indem man pyrogen hergestelltes Siliciumdioxid in Wasser dispergiert, sprühtrocknet und die erhaltenen Granulate silanisiert. Zur Silanisierung können Halogensilane, Alkoxysilane, Silazane und/oder Siloxane eingesetzt werden.

Insbesondere können als Halogensilane die folgenden Stoffe eingesetzt werden:

Halogenorganosilane des Types $\text{X}_3\text{Si}(\text{C}_n\text{H}_{2n+1})$

$\text{X} = \text{Cl}, \text{Br}$

$n = 1-20$

Halogenorganosilane des Types $\text{X}_2(\text{R}')\text{Si}(\text{C}_n\text{H}_{2n+1})$

$\text{X} = \text{Cl}, \text{Br}$

$\text{R}' = \text{Alkyl}$

$n = 1-20$

Halogenorganosilane des Types $\text{X}(\text{R}')_2\text{Si}(\text{C}_n\text{H}_{2n+1})$

$\text{X} = \text{Cl}, \text{Br}$

$\text{R}' = \text{Alkyl}$

$n = 1-20$

Halogenorganosilane des Types $\text{X}_3\text{Si}(\text{CH}_2)_m-\text{R}'$

$\text{X} = \text{Cl}, \text{Br}$

$m = 0,1-20$

$\text{R}' = \text{Alkyl}, \text{Aryl (z. B. } -\text{C}_6\text{H}_5)$

$-\text{C}_4\text{F}_9$, $-\text{OCF}_2-\text{CHF}-\text{CF}_3$, $-\text{C}_6\text{F}_{13}$, $-\text{O}-\text{CF}_2-\text{CHF}_2$

$-\text{NH}_2$, $-\text{N}_3$, $-\text{SCN}$, $-\text{CH}=\text{CH}_2$,

$-\text{OOC}(\text{CH}_3)\text{C}=\text{CH}_2$

$-\text{OCH}_2-\text{CH}(\text{O})\text{CH}_2$

$-\text{NH}-\text{CO}-\text{N}-\text{CO}-\text{(CH}_2)_5$

$-\text{NH}-\text{COO}-\text{CH}_3$, $-\text{NH}-\text{COO}-\text{CH}_2-\text{CH}_3$, $-\text{NH}-(\text{CH}_2)_3\text{Si}(\text{OR})_3$

$-\text{S}_x-(\text{CH}_2)_3\text{Si}(\text{OR})_3$

5

10

Halogenorganosilane des Types $(\text{R})\text{X}_2\text{Si}(\text{CH}_2)_m-\text{R}'$

$\text{X} = \text{Cl}, \text{Br}$

$\text{R} = \text{Alkyl}$

$m = 0, 1-20$

$\text{R}' = \text{Alkyl}, \text{Aryl (z. B. } -\text{C}_6\text{H}_5)$

15

$-\text{C}_4\text{F}_9$, $-\text{OCF}_2-\text{CHF}-\text{CF}_3$, $-\text{C}_6\text{F}_{13}$, $-\text{O}-\text{CF}_2-\text{CHF}_2$

$-\text{NH}_2$, $-\text{N}_3$, $-\text{SCN}$, $-\text{CH}=\text{CH}_2$,

$-\text{OOC}(\text{CH}_3)\text{C}=\text{CH}_2$

$-\text{OCH}_2-\text{CH}(\text{O})\text{CH}_2$

$-\text{NH}-\text{CO}-\text{N}-\text{CO}-\text{(CH}_2)_5$

$-\text{NH}-\text{COO}-\text{CH}_3$, $-\text{NH}-\text{COO}-\text{CH}_2-\text{CH}_3$, $-\text{NH}-(\text{CH}_2)_3\text{Si}(\text{OR})_3$

$-\text{S}_x-(\text{CH}_2)_3\text{Si}(\text{OR})_3$

20

25

30

Halogenorganosilane des Types $(\text{R})_2\text{XSi}(\text{CH}_2)_m-\text{R}'$

$\text{X} = \text{Cl}, \text{Br}$

$\text{R} = \text{Alkyl}$

$m = 0, 1-20$

$\text{R}' = \text{Alkyl}, \text{Aryl (z. B. } -\text{C}_6\text{H}_5)$

35

$-\text{C}_4\text{F}_9$, $-\text{OCF}_2-\text{CHF}-\text{CF}_3$, $-\text{C}_6\text{F}_{13}$, $-\text{O}-\text{CF}_2-\text{CHF}_2$

$-\text{NH}_2$, $-\text{N}_3$, $-\text{SCN}$, $-\text{CH}=\text{CH}_2$,

$-\text{OOC}(\text{CH}_3)\text{C}=\text{CH}_2$

$-\text{OCH}_2-\text{CH}(\text{O})\text{CH}_2$

$-\text{NH}-\text{CO}-\text{N}-\text{CO}-\text{(CH}_2)_5$

$-\text{NH}-\text{COO}-\text{CH}_3$, $-\text{NH}-\text{COO}-\text{CH}_2-\text{CH}_3$, $-\text{NH}-(\text{CH}_2)_3\text{Si}(\text{OR})_3$

$-\text{S}_x-(\text{CH}_2)_3\text{Si}(\text{OR})_3$

40

45

50

Insbesondere können als Alkoxysilane die folgenden Stoffe eingesetzt werden:

Organosilane des Types $(\text{RO})_3\text{Si}(\text{C}_n\text{H}_{2n+1})$

$\text{R} = \text{Alkyl}$

$n = 1-20$

Organosilane des Types $\text{R}'_x(\text{RO})_y\text{Si}(\text{C}_n\text{H}_{2n+1})$

$\text{R} = \text{Alkyl}$

$\text{R}' = \text{Alkyl}$

$n = 1-20$

$x+y = 3$

$x = 1, 2$

$y = 1, 2$

Organosilane des Types $(\text{RO})_3\text{Si}(\text{CH}_2)_m-\text{R}'$

$\text{R} = \text{Alkyl}$

$m = 0, 1-20$

$\text{R}' = \text{Alkyl}, \text{Aryl (z. B. } -\text{C}_6\text{H}_5)$

55

60

65

- $-C_4F_9$, $OCF_2-CHF-CF_3$, $-C_6F_{13}$, $-O-CF_2-CHF_2$
 $-NH_2$, $-N_3$, $-SCN$, $-CH=CH_2$,
 $-OOC(CH_3)C=CH_2$
 $-OCH_2-CH(O)CH_2$
 $-NH-CO-N-CO-(CH_2)_5$
 $-NH-COO-CH_3$, $-NH-COO-CH_2-CH_3$, $-NH-(CH_2)_3Si(OR)_3$
 $-S_x-(CH_2)_3Si(OR)_3$

- Organosilane des Typs $(R'')_x(RO)_ySi(CH_2)_m-R'$
 $R'' = \text{Alkyl}$
 $x+y=2$
 $x=1,2$
 $y=1,2$
 $R' = \text{Alkyl, Aryl (z. B. } -C_6H_5)$

- $-C_4F_9$, $-OCF_2-CHF-CF_3$, $-C_6F_{13}$, $-O-CF_2-CHF_2$
 $-NH_2$, $-N_3$, $-SCN$, $-CH=CH_2$,
 $-OOC(CH_3)C=CH_2$
 $-OCH_2-CH(O)CH_2$
 $-NH-CO-N-CO-(CH_2)_5$
 $-NH-COO-CH_3$, $-NH-COO-CH_2-CH_3$, $-NH-(CH_2)_3Si(OR)_3$
 $-S_x-(CH_2)_3Si(OR)_3$

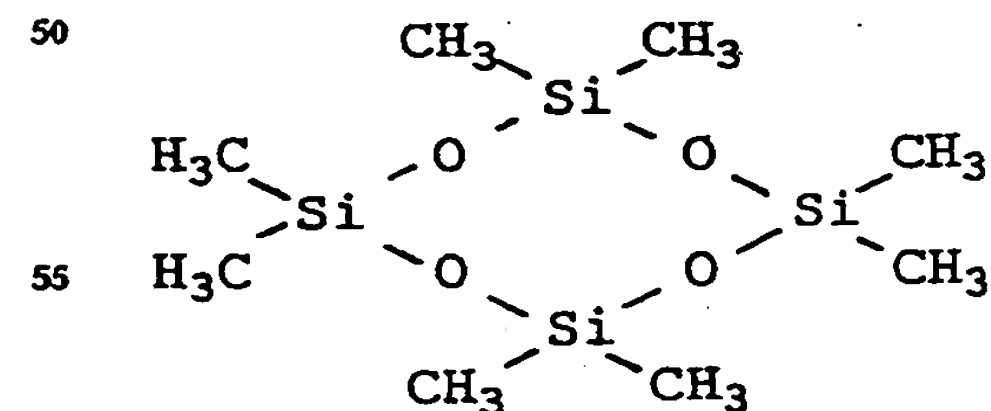
- Bevorzugt kann man als Silanisierungsmittel das Silan Si 108 $[(CH_3O)_3-Si-C_8H_{17}]$ Trimethoxyoctylsilan einsetzen.

Insbesondere können als Silazane die folgenden Stoffe eingesetzt werden:

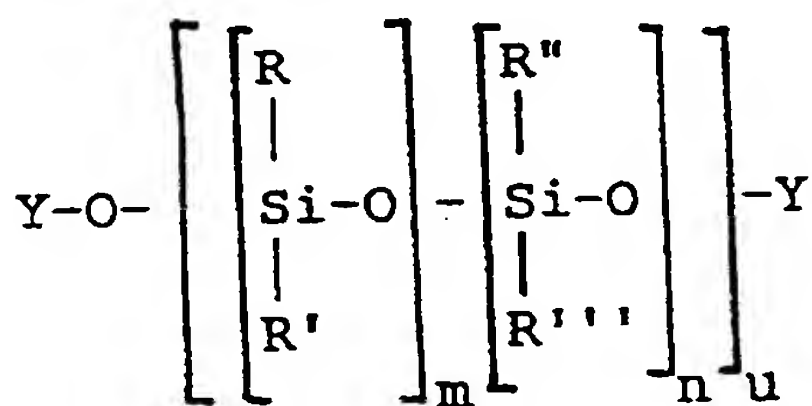
- Silazane des Typs $R'R_2Si-N-SiR_2R'$
 $\begin{array}{c} | \\ H \end{array}$

- $R = \text{Alkyl}$
 $R' = \text{Alkyl, Vinyl}$
 sowie zum Beispiel Hexamethyldisilazan.

Insbesondere können als Siloxane die folgenden Stoffe eingesetzt werden:
 Cyclische Polysiloxane des Typs D3, D4, D5 z. B. Octamethylcyclotetrasiloxan = D4



- Polysiloxane bzw. Silikonöle des Typs



$$m = 0, 1, 2, 3, \dots \infty$$

$$n = 0, 1, 2, 3, \dots \infty$$

$$u = 0, 1, 2, 3, \dots \infty$$

$$Y = CH_3, H, C_nH_{2n+1} \quad n=1-20$$

$$Y = Si(CH_3)_3, Si(CH_3)_2H$$

$$Si(CH_3)_2OH, Si(CH_3)_2(OCH_3)$$

$$Si(CH_3)_2(C_nH_{2n+1}) \quad n=1-20$$

R = Alkyl, Aryl, $(CH_2)_n - NH_2, H$

R' = Alkyl, Aryl, $(CH_2)_n - NH_2, H$

R'' = Alkyl, Aryl, $(CH_2)_n - NH_2, H$

R''' = Alkyl, Aryl, $(CH_2)_n - NH_2, H$

Ein weiterer Gegenstand der Erfindung sind Granulate auf Basis von pyrogen hergestelltem Siliciumdioxid mit den folgenden physikalisch-chemischen Kenndaten:

Mittlerer Korndurchmesser: 25 bis 120 μm

BET-Oberfläche: 40 bis 400 m^2/g

Porenvolumen: 0,5 bis 2,5 ml/g

Porenverteilung: Keine Poren < 5 nm, nur Meso- und Makroporen

Kohlenstoffgehalt: 0,3 bis 15,0 Gew.-%

pH-Wert: 3,6 bis 8,5

Stampfdichte: 220 bis 700 g/l

Vorzugsweise kann das erfindungsgemäße Granulat Meso- und Makroporen aufweisen, wobei das Volumen der Mesoporen 10 bis 80% vom Gesamtporenvolumen ausmachen.

Der Kohlenstoffgehalt des erfindungsgemäßen Granulates kann 0,3 bis 15,0 Gew.-% betragen.

Die Teilchengrößenverteilung des erfindungsgemäßen Granulates kann 80 Gew.-% größer 8 μm und 80 Gew.-% kleiner 96 μm sein.

Der Anteil an Poren kleiner 5 μm kann in einer bevorzugten Ausführungsform der Erfindung maximal 5%, insbesondere 1,8% oder sogar 1,2%, bezogen auf das Gesamtporenvolumen, betragen.

Das erfindungsgemäße Granulat kann hergestellt werden, indem man pyrogen hergestelltes Siliciumdioxid in Wasser dispergiert, sprühtrocknet, die erhaltenen Granulate bei einer Temperatur von 150 bis 1.100°C während eines Zeitraumes von 1 bis 5 h tempert und anschließend silanisiert. Zur Silanisierung können dieselben Halogensilane, Alkoxysilane, Silazane und/oder Siloxane wie oben beschrieben eingesetzt werden.

Ein weiterer Gegenstand der Erfindung ist ein Verfahren zur Herstellung von Granulaten auf Basis von pyrogen hergestelltem Siliciumdioxid, welches dadurch gekennzeichnet ist, daß man pyrogen hergestelltes Siliciumdioxid, vorzugsweise mittels Flammenhydrolyse aus Siliciumtetrachlorid hergestelltes Siliciumdioxid, in Wasser dispergiert, sprühtrocknet, die erhaltenen Granulate gegebenenfalls bei einer Temperatur von 150 bis 1.100°C während eines Zeitraumes von 1 bis 8 h tempert und/oder silanisiert.

Die Dispersion in Wasser kann eine Konzentration an Siliciumdioxid von 5 bis 25 Gew.-% aufweisen.

Die Sprühtrocknung kann man bei einer Temperatur von 200 bis 600°C durchführen. Dabei kann man Scheibenzerstäuber oder Düsenzerstäuber einsetzen.

Die Temperung der Granulate kann man sowohl in ruhender Schüttung, wie zum Beispiel in Kammeröfen, als auch in bewegter Schüttung, wie zum Beispiel Drehrohtrockner, durchführen.

Die Silanisierung kann mit denselben Halogensilanen, Alkoxysilanen, Silazanen und/oder Siloxanen wie oben beschrieben durchgeführt werden, wobei das Silanisierungsmittel gegebenenfalls in einem organischen Lösungsmittel, wie zum Beispiel Ethanol, gelöst sein kann.

Bevorzugt kann man als Silanisierungsmittel das Silan Si 108 $[(CH_3O)_3-Si-C_8H_{17}]$ Trimethoxyoctylsilan einsetzen.

Die Silanisierung kann man durchführen, indem man das Granulat mit dem Silanisierungsmittel bei Raumtemperatur besprüht und das Gemisch anschließend bei einer Temperatur von 105 bis 400°C über einen Zeitraum von 1 bis 6 h thermisch behandelt.

Eine alternative Methode der Silanisierung der Granulate kann man durchführen, indem man das Granulat mit dem Silanisierungsmittel in Dampfform behandelt und das Gemisch anschließend bei einer Temperatur von 200 bis 800°C über einen Zeitraum von 0,5 bis 6 h thermisch behandelt.

Die thermische Behandlung kann unter Schutzgas, wie zum Beispiel Stickstoff, erfolgen.

Die Silanisierung kann man in beheizbaren Mischern und Trocknern mit Sprüheinrichtungen kontinuierlich oder ansatzweise durchführen. Geeignete Vorrichtungen können zum Beispiel sein: Pflugscharmischer, Teller-, Wirbelschicht- oder Fließbettrockner.

Durch die Variation der Einsatzstoffe, der Bedingungen bei der Sprühung, der Temperung und der Silanisierung kann man die physikalisch-chemischen Parameter der Granulate, wie die spezifische Oberfläche, die

Korngrößenverteilung, das Porenvolumen, die Stampfdichte und die Silanolgruppen-Konzentration, Porenverteilung und pH-Wert innerhalb der angegebenen Grenzen verändern.

Die erfindungsgemäßen Granulate können als Träger für Polymerisations-Katalysatoren, insbesondere als Träger für Katalysatoren für die Herstellung von Polyethylen, eingesetzt werden.

5 Sie weisen vorteilhafterweise eine hohe Reinheit, eine hohe Thermostabilität, eine niedrige Silanolgruppenkonzentration, eine microsphärische Teilchenform der Primärpartikel und keine Poren < 5 nm auf.

Ein weiterer Gegenstand der Erfindung ist die Verwendung der Granulate als Katalysatorträger, insbesondere zur Herstellung von Polymerisationskatalysatoren. In einer bevorzugten Ausführungsform der Erfindung können die erfindungsgemäßen Granulate als Katalysatorträger für die Herstellung von Katalysatoren zur
10 Herstellung von Polyethylen verwendet werden.

Beispiele

15 Als pyrogen hergestellte Siliciumdioxide werden Siliciumdioxide mit den folgenden physikalisch-chemischen Kenndaten eingesetzt:

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

	AEROSIL 90	AEROSIL 130	AEROSIL 150	AEROSIL 200	AEROSIL 300	AEROSIL 380	AEROSIL OX50
CAS-Reg Nummer	112945-52-5 (alte Nr.: 7631-86-9)						
Verhalten gegenüber Wasser	hydrophil						
Aussehen	lockeres weißes Pulver						
Oberfläche nach BET ¹⁾ m ² /g	90 ± 15	130 ± 25	150 ± 15	200 ± 25	300 ± 30	380 ± 30	50 ± 15
Mittlere Größe der Primärteilchen mm	20	16	14	12	7	7	40
Stampfdichte ²⁾ normale Ware g/l verdichtete Ware g/l (Zusatz "V")	ca. 80 - (Zusatz "V")	ca. 50 ca. 120	ca. 50 ca. 120	ca. 50 ca. 120	ca. 50 ca. 120	ca. 50 ca. 120	ca. 130 -
Trocknungsverlust ³⁾ (2 h bei 105 °C) % bei Verlassen des Lieferwerkes	< 1,0	< 1,5	< 0,5 ⁹⁾	< 1,5	< 1,5	< 1,5	< 1,5
Glühverlust ⁴⁾⁷⁾ (2 h bei 1.000 °C) %	< 1	< 1	< 1	< 1	< 2	< 2,5	< 1
pH-Wert ⁵⁾ (in 4%iger wäßriger Dispersion)	3,6 - 4,5	3,6 - 4,3	3,6 - 4,3	3,6 - 4,3	3,6 - 4,3	3,6 - 4,3	3,6 - 4,3
SiO ₂ ⁸⁾ %	> 99,8	> 99,8	> 99,8	> 99,8	> 99,8	> 99,8	> 99,8
Al ₂ O ₃ ⁸⁾ %	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,08
Fe ₂ O ₃ ⁸⁾ %	< 0,003	< 0,003	< 0,003	< 0,003	< 0,003	< 0,003	< 0,01
TiO ₂ ⁸⁾ %	< 0,03	< 0,03	< 0,03	< 0,03	< 0,03	< 0,03	< 0,03
HCl ⁸⁾¹¹⁾ %	< 0,025	< 0,025	< 0,025	< 0,025	< 0,025	< 0,025	< 0,025
Siebrückstand ⁶⁾ (nach Mocker, 45 µm) %	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	0,2

- 1) in Anlehnung an DIN 66131
- 2) in Anlehnung an DIN ISO 787/XI, JIS K 5101/18 (nicht gesiebt)
- 3) in Anlehnung an DIN ISO 787/II, ASTM D 280, JIS K 5101/21
- 4) in Anlehnung an DIN 55921, ASTM D 1208, JIS K 5101/23
- 5) in Anlehnung an DIN ISO 787/IX, ASTM D 1208, JIS K 5101/24
- 6) in Anlehnung an DIN ISO 787/XVIII, JIS K 5101/20
- 7) bezogen auf die 2 Stunden bei 105 °C getrocknete Substanz
- 8) bezogen auf die 2 Stunden bei 1.000 °C geglühte Substanz
- 9) spezielle vor Feuchtigkeit schützende Verpackung
- 10) in Wasser: Ethanol 1 : 1
- 11) HCl-Gehalt in Bestandteil des Glühverlustes

Zur Herstellung der Siliciumdioxide wird in eine Knallgasflamme aus Wasserstoff und Luft eine flüchtige Siliciumverbindung einedüst. In den meisten Fällen verwendet man Siliciumtetrachlorid. Diese Substanz hydrolysiert unter dem Einfluß des bei der Knallgasreaktion entstehenden Wassers zu Siliciumdioxid und Salzsäure. Das Siliciumdioxid tritt nach dem Verlassen der Flamme in eine sogenannte Koagulationszone ein, in der die Aerosil-Primärteilchen und -Primäraggregate agglomerieren. Das in diesem Stadium als eine Art Aerosol vorliegende Produkt wird in Zyklonen von den gasförmigen Begleitsubstanzen getrennt und anschließend mit feuchter Heißluft nachbehandelt.

Durch dieses Verfahren läßt sich der Rest-Salzsäuregehalt unter 0,025% senken. Da das Siliciumdioxid am Ende dieses Prozesses mit einer Schüttdichte von nur ca. 15 g/l anfällt, wird eine Vakuumverdichtung angeschlossen, mit der Stampfdichten von ca. 50 g/l und mehr eingestellt werden können.

Die Teilchengrößen der Siliciumdioxide können mit Hilfe der Reaktionsbedingungen, wie zum Beispiel Flammentemperatur, Wasserstoff- oder Sauerstoffanteil, Siliciumtetrachloridmenge, Verweilzeit in der Flamme oder Länge der Koagulationsstrecke, variiert werden.

Die BET-Oberfläche wird gemäß DIN 66 131 mit Stickstoff bestimmt.

Das Porenvolumen wird rechnerisch aus der Summe von Mikro-, Meso- und Makroporenvolumen bestimmt. Die Bestimmung der Mikro- und Mesoporen erfolgt durch Aufnahme einer N-Isotherme und deren Auswertung nach BET, de Boer und Barret, Joyner, Halenda. Die Bestimmung der Makroporen $D > 30$ nm erfolgt durch das Hg Einpreßverfahren. Für die Bestimmung der Makroporen wird die Probe 15 h bei 100°C im Trockenschrank getrocknet und bei Raumtemperatur im Vakuum entgast.

Für die Bestimmung der Mikro- und Mesoporen wird die Probe 15 h bei 100°C im Trockenschrank getrocknet und 1 h bei 200°C im Vakuum entgast.

Die Silanolgruppenkonzentration wird mit der Lithiumalanatmethode bestimmt. Dabei werden die SiOH-Gruppen mit LiAlH_4 umgesetzt und die bei dieser Reaktion entstehende Menge an Wasserstoff über den Druck bestimmt.

Meßprinzip

Das Granulat wird in einen Vierhalskolben eingewogen. Der Kolben wird evakuiert und das Ölbad auf 150°C aufgeheizt. Die Temperatur in dem Kolben (sie wird mit einem Innenthermometer kontrolliert) steigt bei dieser Ölbadtemperatur auf ca. 130°C an. Der Druck während der Vorbehandlung wird mit einem Druckmeßgerät PI_2 (TM 210, Fa. Leybold, Meßbereich $10^3 - 10^{-3}$ mbar) erfaßt. Die Desorption des Wassers kann über die Druckmessung verfolgt werden. Zum Ende der Vorbehandlung (30 min bei Endtemperatur) muß ein Druck von weniger als 10^{-2} mbar erreicht werden.

Nach dem Ende der Vorbehandlung wird durch Schließen des Absperrhahns der evakuierte Kolben von der Vakuumanlage getrennt und auf Normaltemperatur gebracht. Die eigentliche Messung beruht darauf, daß über den Tropftrichter eine abgemessene Menge an LiAlH_4 -Lösung in den Kolben gegeben wird und der Druckanstieg durch den sich bildenden Wasserstoff gemessen wird. Ist das Volumen des Kolbens bekannt, kann die Menge an H_2 über das ideale Gasgesetz berechnet werden. Der Druck wird mit einem digitalen Meßgerät (PI_1) erfaßt (MKS Instruments PR-2000), dessen Meßbereich zwischen 0 und 1 bar liegt.

Die eingesetzte LiAlH_4 -Lösung (2% LiAlH_4 in Diethylen glykoldimethylether) ist vor Versuchsdurchführung zu entgasen, um leicht flüchtige Bestandteile, die die Druckmessung verfälschen, zu entfernen. Hierzu wird über eine zweite Vakuumpumpe der Druck über der Lösung im Tropftrichter bis auf den Dampfdruck gesenkt (3,7 mbar bei 22°C), so daß die Flüssigkeit siedet. Durch eine Leermessung ohne Probe ist zu prüfen, ob die Lösung ausreichend entgast ist. Bei der Bestimmung des Wasserstoffdruckes ist mit dem Dampfdruck des Lösungsmittels zu korrigieren.

Auswertung

Die Eichung der Apparatur erfolgt derart, daß zunächst das Volumen des mit einem Schliffstopfen versehenen Tropftrichters durch Auslitern bestimmt wird. Das Volumen des Reaktionskolbens inklusive aller Anschlußleitungen bis zum Absperrhahn erhält man durch folgendes Experiment:

Der mit Luft bei Atmosphärendruck gefüllte Tropftrichter wird auf den evakuierten Kolben aufgesetzt. Anschließend wird durch Öffnen des Tropftrichterhahns für einen Druckausgleich zwischen beiden Volumina gesorgt. Der sich einstellende Druck wird vom digitalen Meßgerät angezeigt. Aus der Stoffbilanz erhält man das Volumen des Reaktionsgefäßes. Bei der derzeitigen Anordnung erhält man ein Volumen $V_R = 243,8$ ml.

Die Molzahl des gebildeten Wasserstoffs erhält man aus den Gleichungen:

$$n = \frac{p \cdot V(\text{kor})}{RT}$$

$$V_{\text{kor}} = V_R - V_{\text{Feststoff}} - V_{\text{Lösung}}$$

p ist der Druckanstieg im Reaktionskolben. Dieser Wert ist entsprechend dem Dampfdruck des Lösungsmittels (3,7 mbar bei 22°C) zu korrigieren. Bei stark von 22°C abweichenden Raumtemperaturen ist der Dampfdruck aus der Dampfdrucktabelle zu entnehmen. Die Probeneinwaage ist zweckmäßigerweise so zu wählen, daß für p ein Wert zwischen 200 und 800 mbar erhalten wird. In diesem Fall wirken sich geringere Änderungen des Dampfdruckes durch Temperaturschwankungen kaum noch auf das Ergebnis aus.

Das Volumen des Reaktionsgefäßes ist um das Feststoffvolumen und um das Volumen der eingebrachten Lösung zu korrigieren. Erstes ergibt sich aus Einwaage und Dichte, letzteres wird am Tropftrichter abgelesen.

Die Silanolgruppendichte erhält man schließlich über die Gleichung:

$$d = \frac{n \cdot N_L}{F}$$

5

N_L : Lohschmidt-Zahl

F: Oberfläche des eingewogenen Feststoffes

Die Proben werden wie folgt behandelt:

1 h Ausheizen bei 120°C und 0,2 mbar; Abkühlen auf 60°C; Zugabe von LiAlH_4 ; nach 10 min Ablesen der entstandenen Druckdifferenz.

10

Die Korngrößenverteilung wird mittels des laseroptischen Korngrößenanalysators Cilas Granulametre 715 bestimmt.

Das Stampfvolumen wird in Anlehnung an ASTM D 4164-88 bestimmt.

Geräte

15

Stampfvolumeter STA V 2003 der Fa. Engelsmann nach DIN 53194, Abs. 5.2. b—f Meßzylinder 250 ml, Teilstriche je 2 ml Waage mit Fehlergrenze max. $\pm 0,1$ g

Durchführung

20

Stelle das Zählerwerk des Stampfvolumeters auf 1000 Hübe. Tare den Meßzylinder.
Fülle Granulat in den Meßzylinder bis zu 250 ml Marke. Notiere die Einwaage ($\pm 0,1$ g).
Spanne den Meßzylinder in das Stampfvolumeter und schalte das Gerät ein.
Stampfende → Gerät schaltet nach 1000 Hüben automatisch ab.
Lese das gestampfte Schüttvolumen auf 1 ml genau ab.

25

Berechnung

30

E: Granulateinwaage in g

V: Abgelesenes Volumen in ml

W: Wassergehalt in Gew.-% (bestimmt nach Prüfvorschrift P001)

$$\text{Stampfdichte} = \frac{E \times (100 - W)}{V \times 100}$$

35

Der pH-Wert wird in 4%iger wäßriger Dispersion bestimmt, bei hydrophoben Katalysatorträgern in Wasser: Ethanol 1 : 1.

40

Herstellung der erfindungsgemäßen Granulate

Das pyrogen hergestellte Siliciumdioxid wird in vollentsalztem Wasser dispergiert. Dabei wird ein Dispergieraggregat verwendet, das nach dem Rotor/Stator-Prinzip arbeitet. Die entstehenden Suspensionen werden sprühgetrocknet. Die Abscheidung des Fertigproduktes erfolgt über Filter oder Zyklon.

45

Die Temperung der Sprühgranulate erfolgt in Muffelöfen.

Die sprühgetrockneten und eventuell getemperten Granulate werden zur Silanisierung in einem Mischer vorgelegt und unter intensivem Mischen gegebenenfalls zunächst mit Wasser und anschließend mit dem Silan Si 108 (Trimethoxyoctylsilan) oder HMDS (Hexamethyldisilazan) besprüht. Nachdem das Sprühen beendet ist, wird noch 15 bis 30 min nachgemischt und anschließend 1 bis 4 h bei 100 bis 400°C getempert.

50

Das eingesetzte Wasser kann mit einer Säure, zum Beispiel Salzsäure, bis zu einem pH-Wert von 7 bis 1 angesäuert sein. Das eingesetzte Silanisierungsmittel kann in einem Lösungsmittel, wie zum Beispiel Ethanol, gelöst sein.

55

60

65

<i>Beispiel</i>	<i>Vergleich 1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>Vergleich 5</i>
Ausgangs-Aerosil	380	380	380	380	380
Daten zur Sprühtrocknung					
Menge H ₂ O (kg)	10	10	105	105	15
Menge Aerosil (kg)	1,5	1,5	14,7	1,47	1,5
Zerstäubung mit	Scheibe	Scheibe	Scheibe	Scheibe	Scheibe
Betriebstemperatur (°C)	380	380	380	440	380
Ablufttemperatur ? (°C)	105	105	105	108	105
Abscheidung	Filter	Filter	Filter	Filter	Zyklon
Daten Temperung (h/°C)	-	-	2/700	2/700	-
Daten zur Modifizierung der Oberfläche					
Reagenz	-	Si 108	Si 108	HMDS	-
Menge [g/100 g Aerosil]	-	25	25	20	-
Wassermenge [g/100 g Aerosil]	-	-	5	5	-
Temperzeit (h)	-	2	2	4	-
Temperatur (°C)	-	120	120	140	-
Physikalisch-chemische Daten					
BET-Oberfläche (m ² /g)	350	197	189	212	277
Porenvolumen (ml/g)	2,09	1,69	1,55	1,68	1,69
< keine Poren (< nm)	5	5	5	5	5
Mesoporen 2-30 nm (ml/g)	1,34	1,04	1,12	1,17	0,66
Makroporen > 30 nm (ml/g)	0,75	0,65	0,43	0,51	1,03
Korngröße d ₅₀ (µm)	38	40	66	53	39
Stampfvolumen (g/l)	320	390	420	370	260
pH-Wert	4,7	5,0	5,6	7,2	4,8
Kohlenstoffgehalt %	-	10,9	10,4	3,8	-
Silanolgruppenkonzentra- tion (mmol OH/g)	1,80	1,18	0,74	0,37	1,50

Beispiel	6	7	8	Vergleich 9	10
Ausgangs-Aerosil	300	300	300	0 x 50	0 x 50
Daten zur Sprühtrocknung					
Menge H ₂ O (kg)	15	105	105	10	10
Menge Aerosil (kg)	1,5	14,7	14,7	1,5	1,5
Zerstäubung mit	Scheibe	Einstoff- düse	Zweistoff- düse	Scheibe	Scheibe
Betriebstemperatur (°C)	380	440	440	380	380
Ablufttemperatur (°C)	105	108	108	105	105
Abscheidung	Zyklon	Filter	Filter	Zyklon	Zyklon
Daten Temperung (h/°C)			2/700		
Daten zur Modifizierung der Oberfläche					
Reagenz	HMDS	Si 108	HMDS	-	HMDS
Menge [g/100 g Aerosil]	15	25	20	-	3
Wassermenge [g/100 g Aerosil]	5	5	5	-	-
Temperzeit (h)	4	2	4	-	5
Temperatur (°C)	140	120	140	-	140
Physikalisch-chemische Daten					
BET-Oberfläche (m ² /g)	222	180	195	46	41
Porenvolumen (ml/g)	1,79	1,49	1,51	0,73	0,68
< keine Poren (< nm)	5	5	5	8	8
Mesoporen 2-30 nm (ml/g)	0,78	0,60	0,60	0,08	0,09
Makroporen > 30 nm (ml/g)	1,01	0,89	0,91	0,65	0,59
Korngröße d ₅₀ (µm)	32	40	43	21	21
Stampfvolumen (g/l)	290	320	300	540	570
pH-Wert	6	5,2	6,9	5,3	7,4
Kohlenstoffgehalt %	2,7	9,3	3,3	-	0,5
Silanolgruppenkonzentra- tion (mmol OH/g)	0,61	1,15	0,40	0,29	0,14

<i>Beispiel</i>	<i>Vergleich 11</i>	<i>12</i>	<i>Vergleich 13</i>	<i>14</i>
Ausgangs-Aerosil	130	130	200	200
Daten zur Sprühtrocknung				
Menge H ₂ O (kg)	15	15	15	15
Menge Aerosil (kg)	1,5	1,5	1,5	1,5
Zerstäubung mit	Scheibe	Scheibe	Scheibe	Scheibe
Betriebstemperatur (°C)	380	380	380	380
Ablufttemperatur (°C)	105	105	105	105
Abscheidung	Zyklon	Zyklon	Zyklon	Zyklon
Daten Temperung (h/°C)				
Daten zur Modifizierung der Oberfläche				
Reagenz	-	HMDS	-	HMDS
Menge [g/100 g Aerosil]	-	5	-	7
Wassermenge [g/100 g Aerosil]	-	-	-	-
Temperzeit (h)	-	5	-	5
Temperatur (°C)	-	140	-	140
Physikalisch-chemische Daten				
BET-Oberfläche (m ² /g)	131	111	196	153
Porenvolumen (ml/g)	1,92	1,62	2,25	2,04
< keine Poren (< nm)	7	7	6	6
Mesoporen 2-30 nm (ml/g)	0,24	0,24	0,46	0,47
Makroporen > 30 nm (ml/g)	1,68	1,38	1,79	1,57
Korngröße d ₅₀ (µm)	20	20	14	14
Stampfvolumen (g/l)	250	280	230	240
pH-Wert	4,8	7,3	4,8	7,2
Kohlenstoffgehalt %	-	1,3	-	1,7
Silanolgruppenkonzentra- tion (mmol OH/g)	0,83	0,44	1,16	0,56

Die Teilchengrößenverteilung der gemäß den Beispielen 1 bis 14 erhaltenen Granulate werden in den Fig. 1 bis 4 tabellarisch und graphisch dargestellt.

Die Beispiele 1, 5, 9, 11 und 13 sind Vergleichsbeispiele gemäß dem Stand der Technik (DE-A 36 11 449 Liu).

Beispiele für die Anwendung der erfindungsgemäßen Granulate als Katalysatorträger bei der Herstellung von Polyethylen

Bezogen auf die Aktivkomponente Titan erzielen die Katalysatoren in der Polymerisation von Ethylen

folgende Resultate:

Katalysator auf Träger Beispiel	Ausbeute kg PE/g Ti	Bemerkung	5
Beispiel 1	292	nur sprühgetrockneter Träger gemäß Beispiel 1	10
Beispiel 2	384	thermisch behandelter Träger gemäß Beispiel 3	15
Beispiel 3	360	chemisch behandelter Träger gemäß Beispiel 4	20
Beispiel 4	376	thermisch und chemisch behandelter Träger gemäß Beispiel 6	25

Patentansprüche

1. Granulate auf Basis von pyrogen hergestelltem Siliciumdioxid mit den folgenden physikalischchemischen
Kenndaten: 30
Mittlerer Korndurchmesser: 25 bis 120 μm
BET-Oberfläche: 40 bis 400 m^2/g
Porenvolumen: 0,5 bis 2,5 ml/g
Porenverteilung: Keine Poren < 5 nm, nur Meso- und Makroporen
pH-Wert: 3,6 bis 8,5
Stampfdichte: 220 bis 700 g/l
2. Verfahren zur Herstellung der Granulate nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man
pyrogen hergestelltes Siliciumdioxid in Wasser dispergiert, sprühtrocknet und die erhaltenen Granula-
te bei einer Temperatur von 150 bis 1.100°C während eines Zeitraumes von 1 bis 8 h tempert. 35
3. Granulate auf Basis von pyrogen hergestelltem Siliciumdioxid mit den folgenden physikalischchemischen
Kenndaten: 40
Mittlerer Korndurchmesser: 25 bis 120 μm
BET-Oberfläche: 40 bis 400 m^2/g
Porenvolumen: 0,5 bis 2,5 ml/g
Porenverteilung: Keine Poren < 5 nm, nur Meso- und Makroporen
pH-Wert: 3,6 bis 8,5
Stampfdichte: 220 bis 700 g/l
4. Verfahren zur Herstellung der Granulate nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß man pyrogen
hergestelltes Siliciumdioxid in Wasser dispergiert, sprühtrocknet und die erhaltenen Granulate silanisiert. 45
5. Granulate auf Basis von pyrogen hergestelltem Siliciumdioxid mit den folgenden physikalischchemischen
Kenndaten: 50
Mittlerer Korndurchmesser: 25 bis 120 μm
BET-Oberfläche: 40 bis 400 m^2/g
Porenvolumen: 0,5 bis 2,5 ml/g
Porenverteilung: Keine Poren < 5 nm, nur Meso- und Makroporen
pH-Wert: 3,6 bis 8,5
Stampfdichte: 220 bis 700 g/l
6. Verfahren zur Herstellung der Granulate nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß man pyrogen
hergestelltes Siliciumdioxid in Wasser dispergiert, sprühtrocknet, die erhaltenen Granulate bei einer Tem-
peratur von 150 bis 1.100°C während eines Zeitraumes von 1 bis 8 h tempert und anschließend silanisiert. 60
7. Verfahren zur Herstellung von Granulaten auf Basis von pyrogen hergestelltem Siliciumdioxid gemäß
den Ansprüchen 1, 3 und 5, dadurch gekennzeichnet, daß man pyrogen hergestelltes Siliciumdioxid, vorzugs-
weise mittels Flammenhydrolyse aus Siliciumtetrachlorid hergestelltes Siliciumdioxid in Wasser dispergiert,
sprühtrocknet, die erhaltenen Granulate gegebenenfalls bei einer Temperatur von 150 bis 1.100°C während
eines Zeitraumes von 1 bis 8 h tempert und/oder silanisiert. 65
8. Verwendung der Granulate gemäß den Ansprüchen 1, 3 und 5 als Katalysatorträger, insbesondere zur
Herstellung von Polymerisationskatalysatoren.
9. Verwendung der Granulate gemäß den Ansprüchen 1, 3 und 5 als Katalysatorträger für die Herstellung

von Katalysatoren zur Herstellung von Polyethylen.

Hierzu 4 Seite(n) Zeichnungen

5

10

15

20

25

30

35

40

45

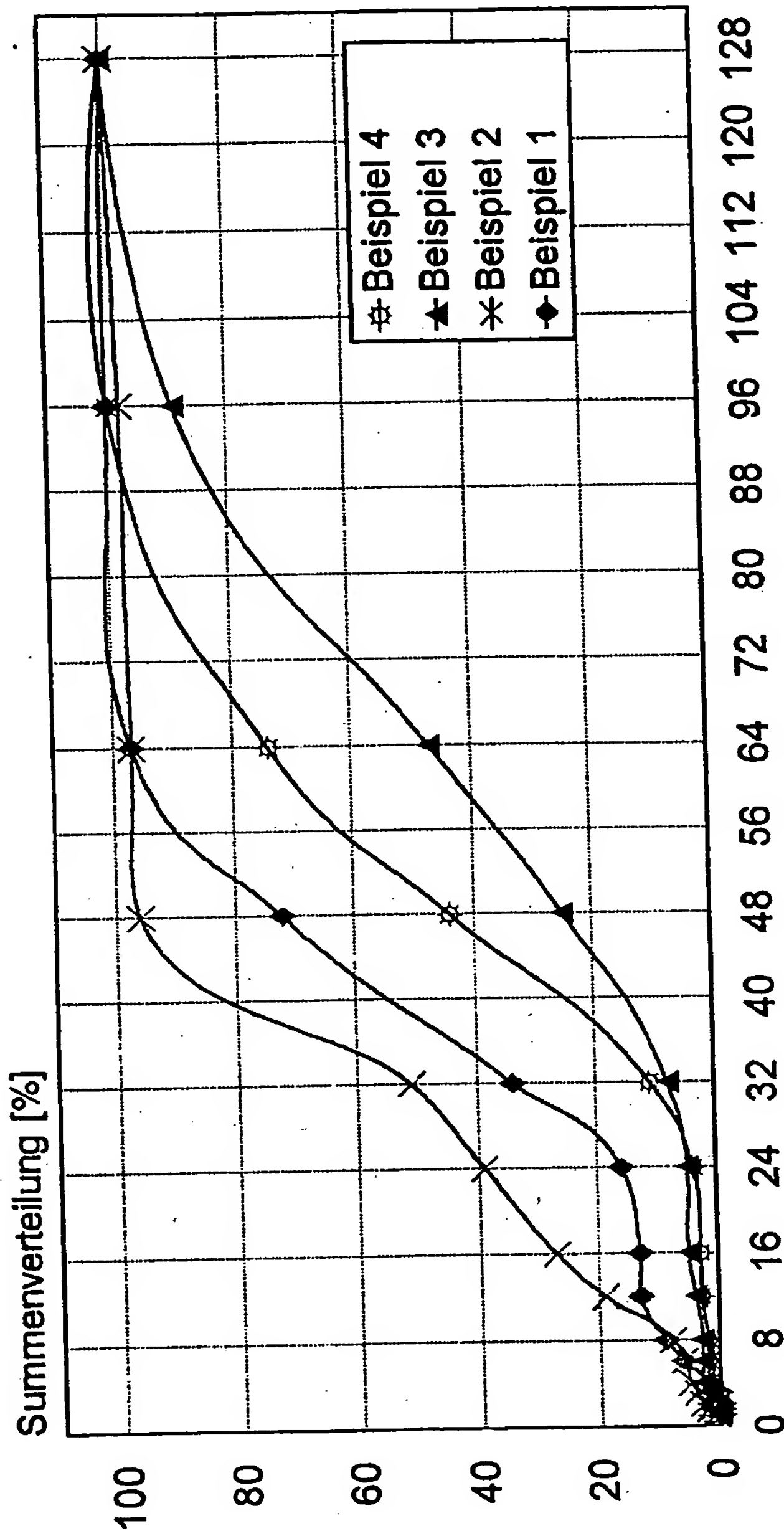
50

55

60

65

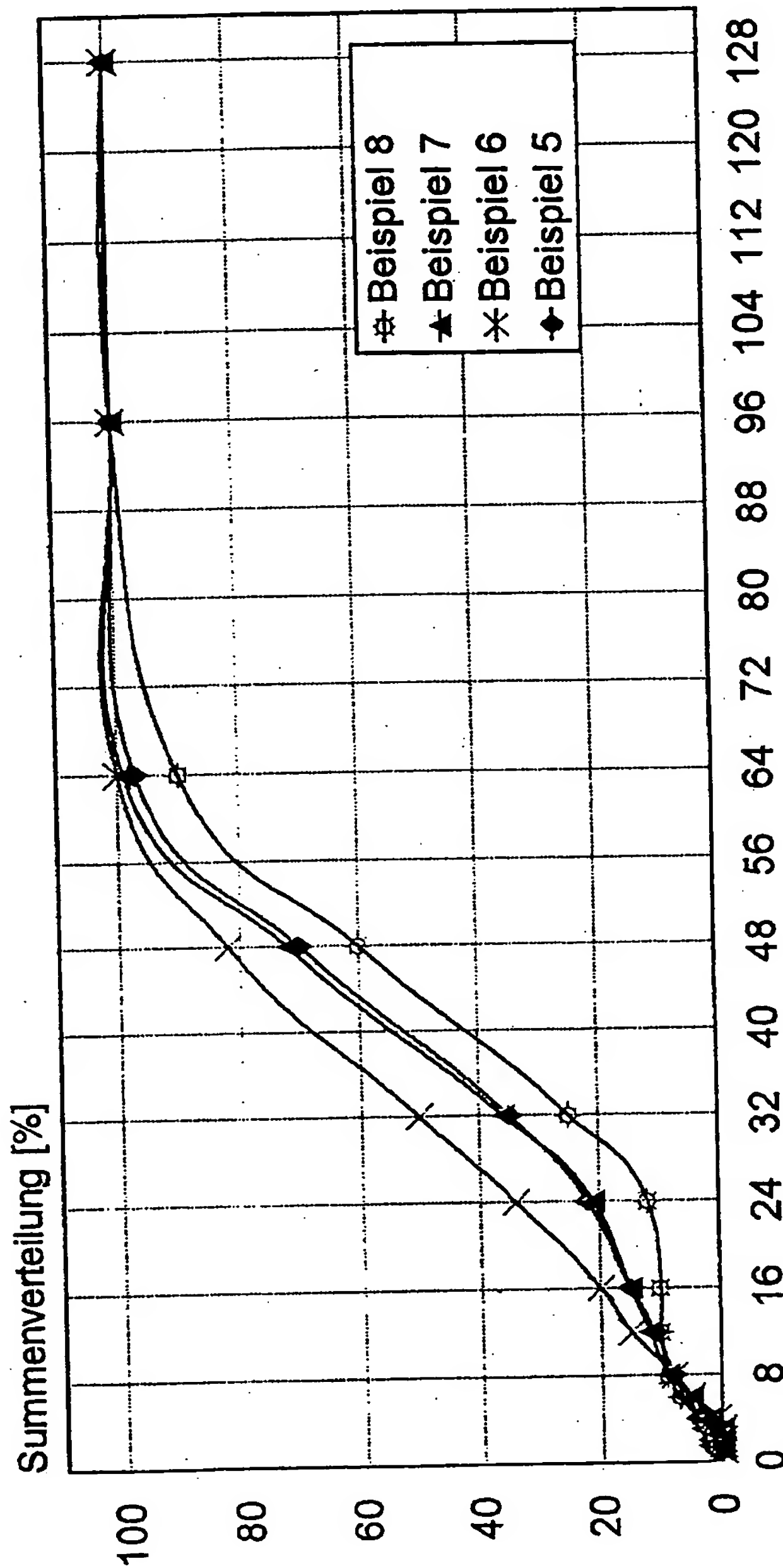
Korngrößenverteilung Si-Oxid-Träger



	1	1,5	2	3	4	6	8	12	16	24	32	48	64	96	128	[µm]
Beispiel 1	0	0	0	0,4	2	6	9	13	13	16	34	72	97	100	100	100
Beispiel 2	1	2	3	4	5	6	8	19	27	39	51	96	97	98	100	100
Beispiel 3	0,4	0,6	0,8	2	3	3	3	4	5	5	8	25	47	89	100	100
Beispiel 4	2	2	2	2	2	2	2	3	3	4	11	44	74	100	100	100

Figur 1

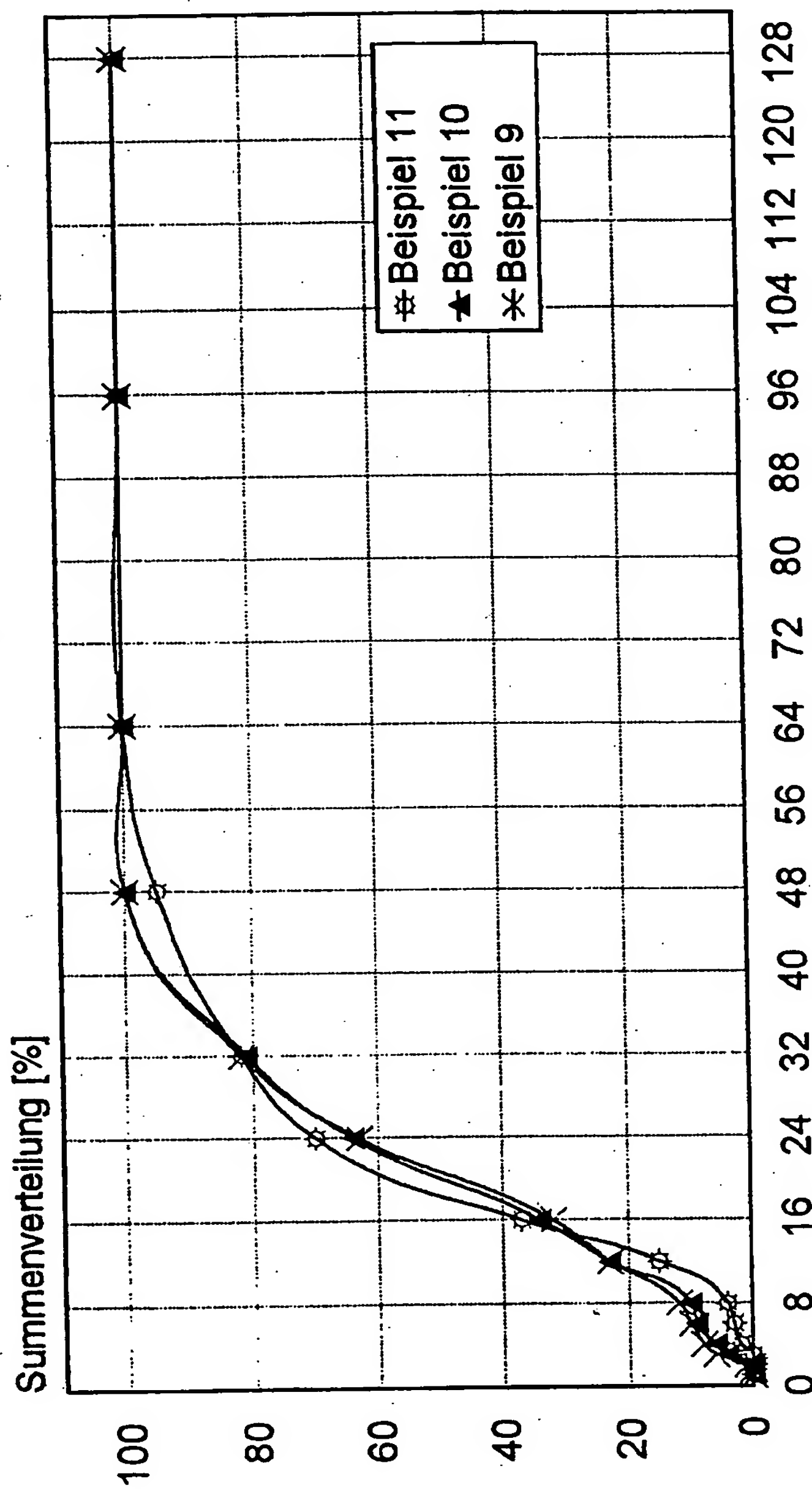
Korngrößenverteilung Si-Oxid-Träger



	1	1,5	2	3	4	6	8	12	16	24	32	48	64	96	128	[µm]
Beispiel 5	1	2	2	3	4	6	8	11	15	22	35	70	97	100	100	100
Beispiel 6	0	0	0	0	0,9	5	8	15	20	34	50	82	100	100	100	100
Beispiel 7	0	0	0	0	2	5	9	12	15	21	36	72	99	100	100	100
Beispiel 8	0,1	0,1	0,2	1	4	7	9	10	10	12	25	60	90	100	100	100
																[%]
																[%]
																[%]
																[%]

Figur 2

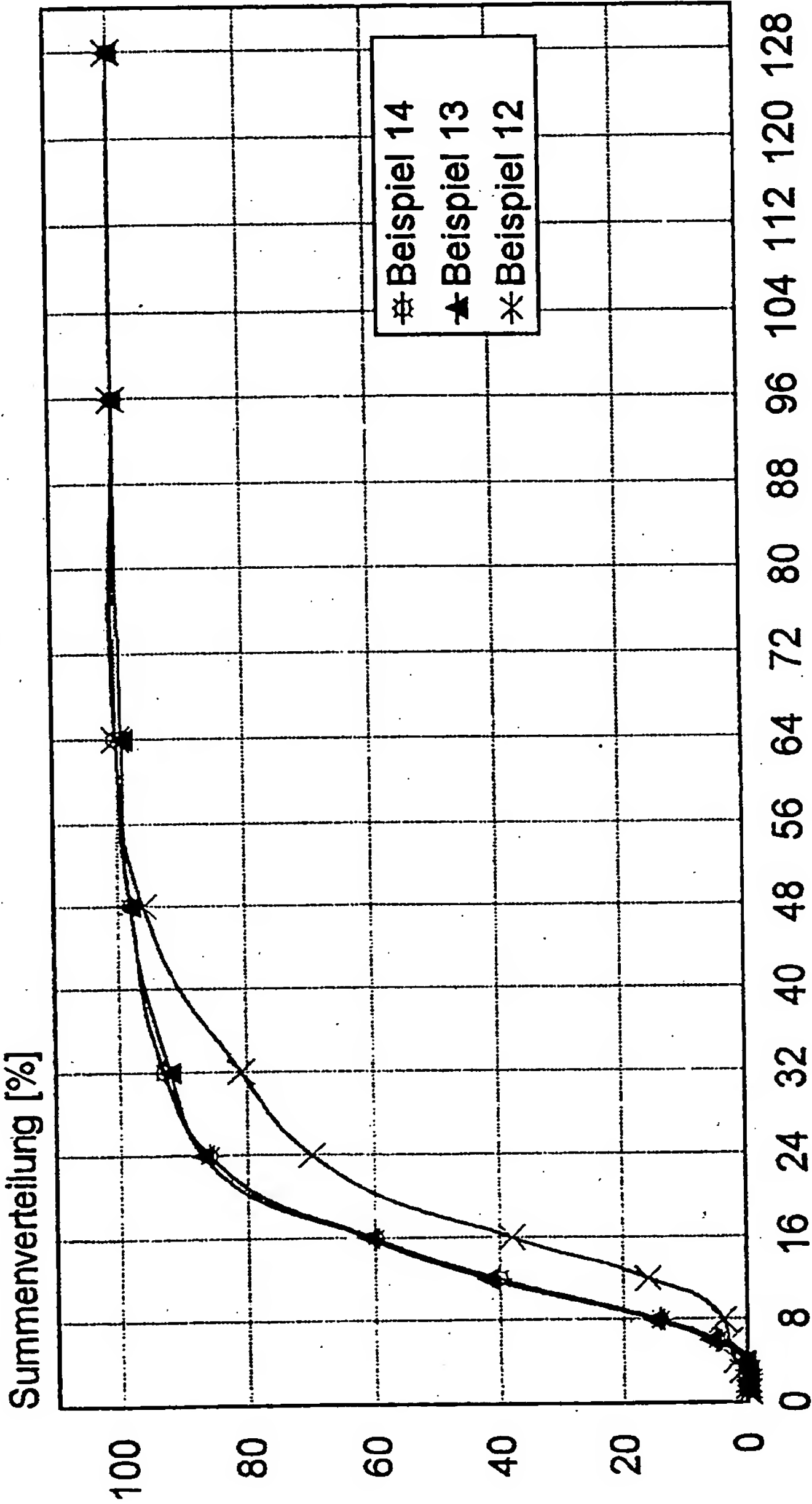
Korngrößenverteilung Si-Oxid-Träger



	1	1,5	2	3	4	6	8	12	16	24	32	48	64	96	128	[µm]
Beispiel 9	0,1	0,1	1	6	8	10	12	23	32	63	82	100	100	100	100	100
Beispiel 10	0	0	0,1	4	6	9	10	23	34	64	81	100	100	100	100	100
Beispiel 11	0	0	0	0	2	3	4	15	37	70	82	95	100	100	100	100
																[%]
																[%]
																[%]
																[%]

Figur 3

Korngrößenverteilung
Si-Oxid-Träger



		Korngröße																[µm]	
		1	1,5	2	3	4	6	8	12	16	24	32	48	64	96	128	[%]		
Beispiel 12	0	0	0	0	1	2	3	4	16	38	70	81	96	100	100	100	100	[%]	
Beispiel 13	0	0	0	0	0	0,5	6	15	42	61	87	92	98	99	100	100	100	[%]	
Beispiel 14	0	0	0	0	0	0	5	14	40	60	86	93	98	100	100	100	100	[%]	

Figur 4